

防災性能試験番号登録済通知書

日防試第 C0-27-018 号
平成27年6月18日

拓新国際株式会社 殿

公益財団法人日本防災協会
理事長 新井雄治



平成27年6月18日付で受けました下記の防災物品等の
試験番号を 登録 しましたのでご通知します。

記

防災物品等の種類：工事用シート

商品名又は銘柄	登録の区分	試験番号	登録有効期限
防音シート 0.5mm	初回	C2150016	平成30年6月17日
		以下余白	

- 注 1 防災物品等の種類(A, B, C...)ごとに別様とする。
2 試験番号は登録時の試験番号を示す。
3 用紙が不足の時は別紙を付す。

防災性能試験結果明細書

〔カーテン、布製ブラインド、暗幕、
どん帳、舞台用幕、工事用シート〕

日防試第 C0-27-018 号
平成27年6月18日

拓新国際株式会社 殿

公益財団法人日本防災協会
理事長 新井 雄 治



平成27年6月15日付で受けました試験試料の試験結果及び試験番号は
下記及び別紙「防災性能試験結果明細書2」のとおりです。

記

適合区分	洗たく等種類別の試験結果	洗たくなし	水洗い洗たく	ドライクリーニング	温水浸漬
適合		---	---	---	適合

試験番号	C2150016
------	----------

物品の種類	工事用シート	商品名 又は 銘柄	防音シート 0.5mm
素材・混用率	ポリエステル 100%		
組織	平織	質	量 600g/m ²
番 手	好 500D	密 度	好 22/インチ
	ヨ 500D		ヨ 24/インチ
備 考	PVC樹脂加工		

防災性能試験結果明細書 2

〔カーテン、布製ブラインド、暗幕、
どん帳、舞台用幕、工事用シート〕

CO-27-018

洗たく等の種類		温水(50±2℃)30分処理						
測定項目 適合基準 試験No.	残炎時間	残じん時間	炭化面積	測定項目 適合基準 試験No.	炭化長	測定項目 適合基準 試験No.	接炎回数	
	5秒以下	20秒以下	40 cm ² 以下		20 cm以下		3回以上	
2分 加熱	1	0	0	15	1	--	1	--
	2	0	0	10	2	--	2	--
	3	0	0	24	3	--	3	--
着炎後 6秒 加熱	1	2	2	12			4	--
	2	1	1	11			5	--
洗たく等の種類								
測定項目 適合基準 試験No.	残炎時間	残じん時間	炭化面積	測定項目 適合基準 試験No.	炭化長	測定項目 適合基準 試験No.	接炎回数	
	秒以下	秒以下	cm ² 以下		cm以下		回以上	
分 加熱	1			1		1		
	2			2		2		
	3			3		3		
着炎後 秒 加熱	1					4		
	2					5		
洗たく等の種類								
測定項目 適合基準 試験No.	残炎時間	残じん時間	炭化面積	測定項目 適合基準 試験No.	炭化長	測定項目 適合基準 試験No.	接炎回数	
	秒以下	秒以下	cm ² 以下		cm以下		回以上	
分 加熱	1			1		1		
	2			2		2		
	3			3		3		
着炎後 秒 加熱	1					4		
	2					5		

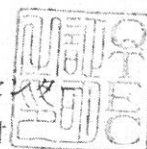
試験成績証明書

依頼者名 拓新国際 株式会社 殿
 品名 (シート類)防音シート 1点
 試験項目 引張強さ及び伸び率、密度

平成 27 年 6 月 11 日提出の試料に対する試験結果は下記の通りです。

平成 27 年 6 月 22 日

一般財団法人 日本繊維製品品質技術センター
 西部事業所 担当 今村



記

○試験結果

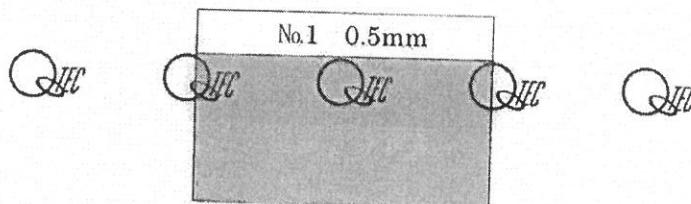
試験項目	測定回数	引張強さ(N)		伸び(mm)		密度(本/2.54cm)	
		タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ
No.1 0.5mm	1	1480	1380	40.5	47.5	23	22
	2	1580※	1360	43.5	46.5	23	22
	3	1640	1420※	44.0	49.0	23	22
	平均	1570	1390	42.7	47.7	23	22

備考：※印はチャック切れを示す。

○試験方法

- ・引張強さ及び伸び率 : JIS L 1096 A 法 (ラベルドストリップ法) 準拠
 つかみ間隔 200mm 幅 50mm 引張速度 200mm/min
 定速伸長形引張試験機使用
- ・密度 : JIS L 1096 A 法

○提出試料



* この証明書は、提出の試料に対する試験結果であり、ロット全体の品質を保証するものではありません。
 * 本証明書の全部又は一部の無断転用を固くお断りします。